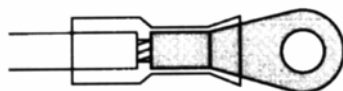
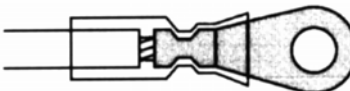



Použití							
Pro ukončení lankových vodičů lisovanou koncovkou s teplem smrštiteľnou izolací.							
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Instalace autopříslušenství. ▶ Výroba a opravy automobilové kabeláže. ▶ Údržba dopravní techniky. ▶ Elektrické instalace na zařízeních s důrazem na tahovou pevnost a vysokou spolehlivost spoje – čerpadla, pumpy,... 							
Popis							
Kabelové koncovky jsou vyrobeny z pocínované mědi a opatřeny teplem smrštiteľnou transparentní nylonová trubici s vnitřní vrstvou tavného lepidla. Barva smrštiteľné izolační trubice odpovídá barevnému kódu průřezu koncovky.							
Hlavní rysy							
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tahově odlehčený, utěsněný, vibračním odolné lisované zakončení ▶ Odolné vůči benzínu, olejí, naftě, kyselinám, brzdové kapalině a slanému roztoku (5%) ▶ Ochrana spoje před vlhkostí a korozí. ▶ Rozsah provozních teplot: -55°C až +125°C. ▶ Průrazová pevnost: 2500 V stř. ▶ Izolační odpor: 1000 Mohm ▶ Tahová pevnost lisovaného spoje po zalisování a smrštění izolace: <table border="1" style="margin-left: 20px; width: 100%;"> <tr> <td>Červená</td> <td>110 N</td> </tr> <tr> <td>Modrá</td> <td>220 N</td> </tr> <tr> <td>Žlutá</td> <td>270 N</td> </tr> </table> 		Červená	110 N	Modrá	220 N	Žlutá	270 N
Červená	110 N						
Modrá	220 N						
Žlutá	270 N						



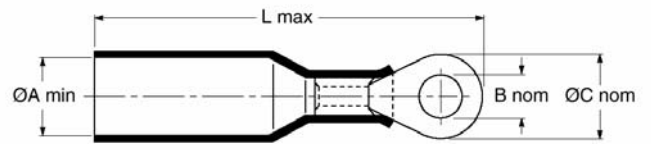
Materiál	
Izolační trubice	Teplem smrštiteľný Nylon s vnitřní vrstvou tavitelného lepidla.
Lisovací spojka	Pocínovaná měď dle QQ-C-502

Normy / Osvědčení			
Typ	Instituce	Raychem	
DS	UL 91J4, File E87681	RB-107	
	Lloyd, File 65 247 HH 02-93		

Zpracování		
Příprava	Lisování	Ohřev
 <p>Podle průřezu lisovaného vodiče/vodičů vyberte vhodnou velikost prvku - viz tab. 1. Vodič odizolujte ve vzdálenosti asi 6 mm.</p>	 <p>Vodiče se lisují přes izolaci spojky pomocí ručních lisovacích kleští.</p>	 <p>Lisovaný spoj zahříváte horkovzdušnou pistolí nejlépe opatřenou reflektorem pro spojky tak dlouho, dokud nedojde k úplnému smrštění izolace spojky a k vytékání tavného lepidla. Ohřev zapalovačem apod. považujte za nouzové řešení – pozor na přehřátí izolace spojky.</p>
Doporučené nářadí		
Jakýkoliv mechanický nástroj nepoškozující jádro vodičů.	Kleště Raychem typ AD-1522 Použití jiných kleští konzultujte s dodavatelem spojek DuraSeal.	Horkovzdušná pistole HG-3000-SLE Reflektor pro pájecí spojky typ 981254

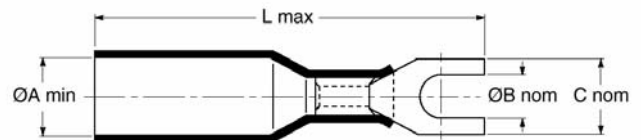
Tabulka 1: Výběr produktu / Rozměry

Kabelová oka



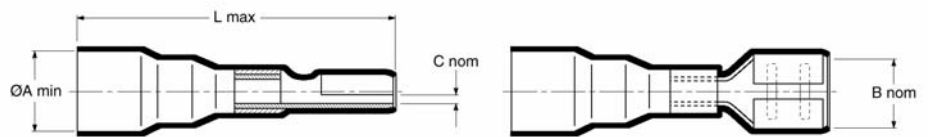
Označení	Barevný kód	Průřez vodiče		A	B	C	L
		AWG	mm ²	[mm] min	[mm] nom	[mm] nom	[mm] max
DR-2-40	červená	22-18	0,5 – 1,5	4,0	4	8	32
DR-2-50		22-18	0,5 – 1,5	4,0	5	10	34
DR-2-60		22-18	0,5 – 1,5	4,0	6	12	36
DR-2-80		22-18	0,5 – 1,5	4,0	8	14	39
DR-2-100		22-18	0,5 – 1,5	4,0	10	18	43
DR-6-40	modrá	16-14	1,5 – 2,5	4,6	4	8	33
DR-6-50		16-14	1,5 – 2,5	4,6	5	10	35
DR-6-60		16-14	1,5 – 2,5	4,6	6	11	37
DR-6-80		16-14	1,5 – 2,5	4,6	8	14	40
DR-6-100		16-14	1,5 – 2,5	4,6	10	18	44
DR-4-40	žlutá	12-10	3,0 – 6,0	6,5	4	8	38
DR-4-50		12-10	3,0 – 6,0	6,5	5	10	40
DR-4-60		12-10	3,0 – 6,0	6,5	6	11	42
DR-4-80		12-10	3,0 – 6,0	6,5	8	14	45
DR-4-100		12-10	3,0 – 6,0	6,5	10	18	47

Kabelová vidlice



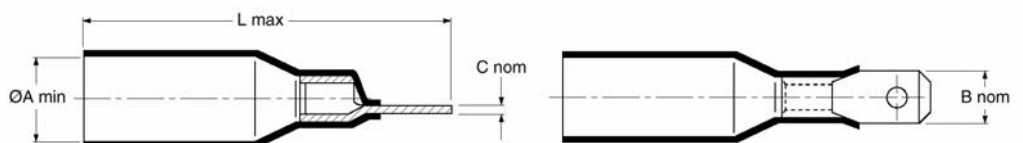
Označení	Barevný kód	AWG	mm ²	A	B	C	L
DF-2-40	červená	22-18	0,5 – 1,5	4,0	4	8	32
DF-6-40	modrá	16-14	1,5 – 2,5	4,6	4	8	35
DF-6-50		16-14	1,5 – 2,5	4,6	5	10	35
DF-4-40	žlutá	12-10	3,0 – 6,0	6,5	4	8	38
DF-4-50		12-10	3,0 – 6,0	6,5	5	10	40

Konektory „faston“ dutinka



Označení	Barevný kód	AWG	mm ²	A	B	C	L
DP-2-63	červená	22-18	0,5 – 1,5	4,0	6,35	0,8	30
DP-6-63	modrá	16-14	1,5 – 2,5	4,6	6,35	0,8	32
DP-4-63	žlutá	12-10	3,0 – 6,0	6,5	6,35	0,8	32

Konektory „faston“ jazýček



Označení	Barevný kód	AWG	mm ²	A	B	C	L
DB-2-63	červená	22-18	0,5 – 1,5	4,0	6,35	0,8	30
DB-6-63	modrá	16-14	1,5 – 2,5	4,6	6,35	0,8	31